

# HI-LEX

## *Politica per la Sicurezza e l'Ambiente / HSE Policy*

La HI-LEX ITALY S.p.A., presso la sua sede di Via S. Rufino a Chiavari (Genova), ha adottato un Sistema Integrato per la Gestione Ambientale e la Gestione della Sicurezza, conforme alle normative ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018.

HI-LEX ITALY S.p.A. si prefigge i seguenti obiettivi per il rispetto dell'ambiente e per la sicurezza delle persone:

- Gestire gli aspetti ambientali e quelli inerenti alla sicurezza e alla salubrità degli ambienti di lavoro recependo i cambiamenti nei fattori interni ed esterni che possano influenzare l'organizzazione, garantendone un miglioramento continuo,
- Migliorare la consapevolezza del personale sui principi del Sistema di Gestione Integrato e sull'importanza del rispetto delle norme e delle prescrizioni legislative nel campo della sicurezza e dell'ambiente,
- Perseguire la sostenibilità ambientale dei prodotti realizzati,
- Realizzare il miglior impiego delle attrezzature, dei mezzi, dei processi e delle energie anche con l'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili (B.A.T.),
- Incoraggiare le responsabilità dei propri dipendenti ad ogni livello verso la protezione dell'ambiente, la prevenzione di infortuni,
- Favorire la consultazione e la partecipazione dei propri lavoratori e in particolare dei loro rappresentanti, in tutti quegli aspetti che possono avere un impatto sulla salute e la sicurezza dei lavoratori, ed a realizzare programmi di informazione e formazione del personale,
- Diffondere la Politica presso i fornitori significativi e gli appaltatori, e privilegiare quelli che attuano politiche ambientali e di salute e sicurezza proprie.
- La direzione intende implementare un sistema di gestione dell'energia in conformità alla norma UNI ISO 50001: 2018 come strumento pratico per una gestione ancora più efficiente delle risorse energetiche

HI-LEX ITALY S.p.A. ha quindi adottato i seguenti provvedimenti in ambito Ambientale che intende mantenere e migliorare nel tempo:

- **Emissioni di gas effetto serra.** L'azienda ha implementato sistemi interni di trasporto ad energia elettrica e parallelamente ha sviluppato sistemi di riscaldamento degli ambienti e raffrescamento che non prevedono l'utilizzo di combustibili fossili. Nel protocollo di acquisto sono peraltro banditi componenti elettrici contenenti esafluoruro di zolfo. Per quanto attiene i gas clorofluorurati l'azienda si attiene a rigidi protocolli di manutenzione affidati a soggetti qualificati atti a minimizzare le eventuali perdite dei circuiti.
- **Qualità consumo e gestione dell'acqua.** La progettazione dei cicli lavorativi aziendali è stata fatta per non avere consumo di acqua se non per le attività di prova e controllo qualità. Anche queste attività sono state implementate inserendo cicli chiusi
- **Energia rinnovabile.** L'azienda ha come obiettivo l'utilizzo di energie rinnovabili attraverso l'acquisto di energia di certificata provenienza e l'autoproduzione, implementando impianti fotovoltaici presso il sito di produzione
- **Decarbonizzazione.** L'azienda ha come obiettivo la riduzione e la progressiva eliminazione delle emissioni di gas a effetto serra, non solo nella gestione delle attività aziendali ma anche lungo l'intera catena del valore. A tal proposito i fornitori esterni vengono selezionati anche valutandone gli obiettivi comuni di sviluppo sostenibile e di protezione dell'ambiente.
- **Gestione sostenibile delle risorse.** L'educazione e la comunicazione per un uso più sostenibile delle risorse ambientali e del territorio sono fondamentali per promuovere la conoscenza, il rispetto e un loro uso più corretto. L'azienda ha in tal senso avviato attività di sensibilizzazione finalizzate a tutti i propri dipendenti e collabora con alcuni fornitori di servizi (distribuzione di bibite, snack, mensa, etc.) al fine di ridurre al minimo gli sprechi, aumentare il riuso dei materiali e il loro riciclo.
- **Qualità dell'aria.** I cicli produttivi aziendali sono stati sviluppati per avere il minimo impatti ambientale; non si hanno emissioni significative e tutte le produzioni che possono avere un potenziale impatto sono dotate di impianti di captazione alla fonte ed abbattimento anche se non richiesti dalle normative cogenti.
- **Gestione responsabile delle sostanze chimiche.** Oltre ad osservare i dettami del REACH (Regolamento UE per la protezione della salute e dell'ambiente) dei relativi regolamenti applicativi soprattutto in termini di restrizioni d'uso è politica aziendale utilizzare e cercare alternative alle sostanze pericolose ed adottarle di conseguenza. È stata implementata allo scopo la valutazione preliminare di ingresso dei nuovi prodotti che esclude tutte le sostanze CMR, le SVHC e le PvB.

- **Riduzione dei rifiuti.** Tutti i cicli lavorativi sono studiati per minimizzare la produzione di rifiuti, così come gli acquisti sono fatti eliminando il più possibile i rifiuti da imballaggi privilegiando forniture in bulk e limitando le piccole forniture singole.
- **Il riutilizzo.** L'azienda promuove e persegue l'ottimizzazione della gestione dei rifiuti promuovendo azioni di raccolta differenziata con il principio di tendere ove possibile al recupero e al riciclo in sostituzione dello smaltimento diretto.
- **Benessere animale.** L'azienda ritiene di primaria importanza garantire il benessere degli animali: pur non impiegando prodotti di origine animale l'azienda si impegna a selezionare fornitori che utilizzino materie prime ottenute in modo responsabile, tenendo in considerazione l'impatto che esse hanno a livello ambientale e sociale, compresi anche il benessere animale per i prodotti da questi derivati, ove presenti.
- **Biodiversità, uso del terreno e la deforestazione.** Il mantenimento e la salvaguardia dell'ecosistema e della biodiversità sono valori chiave per l'azienda al fine di preservare l'ambiente in cui opera. In tal senso l'azienda incoraggia le migliori pratiche trasmettendole all'interno e all'esterno del perimetro aziendale attraverso attività formative e la collaborazione con associazioni e comunità locali in azioni e progetti volti ad aumentare la sensibilità sull'importanza della protezione della biodiversità.
- **Qualità del suolo.** L'azienda ha posto particolare attenzione al posizionamento di tutti gli impianti al fine di limitare tutti gli impatti. Tutta la superficie dei siti è pavimentata ed anche gli eventuali sversamenti occasionali non provocano infiltrazioni nel suolo anche grazie alle squadre di emergenza ambientali ed alle procedure d'uso
- **Emissioni di rumore.** L'azienda verifica periodicamente le emissioni di rumore in tutte le condizioni operative e in tutti gli orari operativi. Si pone estrema attenzione alle manutenzioni preventive al fine di assicurare la minima emissione di rumore derivante dagli attriti delle parti in movimento. La scelta dei impianti esterni ed il loro posizionamento nel perimetro aziendale sono fatte a valle di valutazioni specifiche sul tema pertinente dell'impatto acustico che essi possono produrre nelle diverse condizioni di servizio

HI-LEX ITALY S.p.A. ha quindi adottato i seguenti provvedimenti in ambito **Salute e Sicurezza** dei lavoratori che intende mantenere e migliorare nel tempo:

- **DPI.** L'azienda nell'ambito della continua verifica dei rischi presenti individua precisamente i DPI previsti per ciascuna mansione/operazione con i relativi indici prestazionistici richiesti
- **Sicurezza delle macchine.** Oltre ad avere precisi capitolati di acquisto che evidentemente richiamano la direttiva macchine e le norme UNI di riferimento prima di ogni utilizzo di ogni macchina vengono valutati eventuali rischi residui palesi che il fornitore potrebbe non aver contemplato. La sussistenza dei requisiti minimi di sicurezza, tutte le possibili implicazioni con le lavorazioni effettuate in azienda.
- **Preparazione alle situazioni d'emergenza.** In azienda vengono valutati diversi scenari emergenziali (tutti descritti nel Piano di Emergenza Interno) compresi eventi tellurici, incendi, perdite gas, sversamenti sostanze chimiche ed esondazioni del torrente che scorre accanto alla fabbrica e per ognuno di essi si attuano le relative prove
- **Gestione di incidenti e infortuni.** Viene applicata regolarmente la procedura relativa alla gestione dei rilievi incidenti, near miss, condizione o azione pericolosa, nella quale viene specificata nel dettaglio il flusso di comunicazione della segnalazione fino alla sua risoluzione, in un'ottica di partecipazione. Sono definiti compiti e responsabilità per ognuna delle fasi di gestione del rilievo: redazione, registrazione, analisi, attuazione, verifica e coinvolgimento.
- **Ergonomia del posto di lavoro.** Vengono verificate periodicamente le postazioni di lavoro e la postura di ogni singolo lavoratore in ottica di migliorare l'attività umana in rapporto alla progettazione delle macchine e agli ambienti di lavoro
- **Manipolazione di sostanze chimiche e/o biologiche.** Ogni sostanza è stata valutata così come le nuove sostanze e preparati prima di essere introdotti sono attentamente valutati. Dalla valutazione ne discendono le necessità di formazione che comprendono le modalità di manipolazione sicura
- **Protezione antincendio.** Il sito è sotto controllo dei VVF essendo attività soggetta a Certificazione Prevenzione Incendi. Ogni nuova modifica viene preventivamente valutata in ordine al mutato quadro di rischio incendio ed alla eventuale necessità di modificare le misure di prevenzione incendi

Chiavari, 4 Giugno 2023

Approvazione Direzione .....

